

EFC ATEPHOS NEBELABSCHIEDER FÜR DIE SCHWEFELSAURE-INDUSTRIE



MODELLE

ATB-SERIE

ANWENDUNGS- BEISPIELE

- Trockentürme
- Zwischenabsorber
- Endabsorber
- Wärmerückgewinnungsanlagen
- Flüssiges SO₂
- Anlagen zur Nasswäsche mit Schwefelsäure
- Gaswäscher

TECHNISCHE DATEN

- **Kerzenfilter mit Brownscher Bewegung:** Dank der niedrigen Strömungsgeschwindigkeit des Gases (zufällige Brownsche Bewegung von Tröpfchen mit weniger als 1 Mikrometer) werden Tröpfchen mit einer Größe von weniger als 1 Mikrometern von Fasern abgefangen und somit aus dem Gasstrom gefiltert. Größere Tropfen werden durch Trägheitsabscheidung abgeleitet. Durch die horizontale Position der Kerzenfilter kann die Flüssigkeit leichter abfließen und außerhalb des Turms abgeleitet werden.
- Hohe Geschwindigkeit
- Hoher Gasdurchsatz
- Brownsche Bewegung im Fasergewebe
- Hohe Effizienz > 99,5 %
- Maßgeschneiderte Fasergewebe

HERSTELLUNGS- MATERIAL

Material des Filterkorbs: SS316L oder SS310 für
Wärmerückgewinnungsanlagen

AD Flansch: 712 mm

ID: 508 mm

AD: 610 mm

Tatsächliche Filterhöhe: bis zu 5.400 mm

Ausführung: Hängender oder stehender Kerzenfilter

Filtermaterial: Chemikalienbeständige Glasfaser und spezielle chemisch reine Abscheideschichten, um zu vermeiden, dass Tropfen mitgerissen werden und um die Ableitung der Flüssigkeit zu verbessern.

ARBEITSBEREICH/ EFFIZIENZ

Max. empfohlene Strömungsgeschwindigkeit: 0,25 m/s

Strömungsbereich: 50–115 % Auslegungsstrom

Max. Belastung beim Einlass mg/Nm³: 4.000 mg/Nm³

Druckverlust: 50–500 mmWS (abhängig von Strom/Element)

Effizienz >= 3 µm: 100 %

Effizienz < 3 µm: > 99 %



FOR FURTHER INFORMATION PLEASE CONTACT US:

Tel.: +32 13 530 540 · info@efc-belgium.be